



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

732 JUNTAS INDUSTRIALES

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dow Corning 732 Juntas Industriales es un sellador monocomponente (RTV) 100% silicón de curado acético y de alto desempeño, formulado para soportar las más severas condiciones de trabajo industrial. Cura rápidamente con la humedad del ambiente formando un hule elástico muy resistente.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Dow Corning 732 Juntas Industriales puede ser usado:

- ▶ Para formar juntas automotrices de carter, sellar parabrisas, campers, casetas, motores, válvulas, bridas, bombas de agua, caja de velocidades, calaveras, instalaciones de aire acondicionado, refrigeradores y tuberías.
- ▶ Para conexiones y reparaciones en talleres industriales.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- ▶ Baja volatilidad y alta resistencia eléctrica.
- ▶ Resiste altas temperaturas (-65°C a 204°C en operaciones continuas y 232°C en operaciones intermitentes).
- ▶ No daña los sensores eléctricos.
- ▶ Resiste aceites, grasas, fluidos, anticongelantes, etc.
- ▶ Seca al tacto en minutos, formando un sello a prueba de agua que evita fugas, filtraciones y vibraciones.
- ▶ Cumple los requisitos de la industria alimenticia y de bebidas (FDA).
- ▶ Aplicación fácil y limpia, sin escurrir.



Sabías qué...

Usar correctamente el sellador puede ayudar a ahorrar energía, ya que genera una barrera contra las influencias de la intemperie y provee una protección contra la humedad, polvo, químicos, etc

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Apariencia:
Consistencia de pasta suave

Materias primas básicas:
Polímero de silicón, cargas y catalizador.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

732 JUNTAS INDUSTRIALES

Propiedades físicas y químicas :

(Valores típicos, no especificaciones)

Densidad	1,04 g/ml
Extrusión (1/8 in orificio / 90 PSI)	350 g/min

(Valores típicos a 7 días de curado y 50% HR):

Dureza (Shore A)	25 pts
Módulo de elasticidad al 100%	325 PSI
Elongación	600% pts
Conductividad térmica	0,11 $\frac{BTU}{ft \cdot F \cdot hr}$ 0,44 $\times 10 \frac{Cal}{cm \cdot C \cdot sec}$

Propiedades eléctricas

(Valores típicos a 3 días de curado 25°C y 50% HR):

Resistencia de volumen	1,5 x 1 015 ohm-cm
Resistencia dieléctrica	550 volts / mi
Constante dieléctrica a 100 Hz	2,8
Factor de disipación a 100 Hz	0.0015

Propiedades funcionales:

(Los tiempos indicados pueden tener variaciones, dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura del ambiente, de la caducidad del producto, del tamaño de la junta y del uso que se le dé al producto.)

Tiempo de trabajo : (23-25°C, 50% HR) 8 min
Formación de película: (23-25°C, 50% HR) 12 min

Secado al tacto: (23-25°C, 50% HR) 9 min
Tiempo de curado : (23-25°C, 50% HR)* 17min

*Dependiendo de las condiciones ambientales.

** (Intermitente)

Durabilidad	+ 30 años
Caducidad	Aprox. 12 meses
Relación de curado	2 a 3 mm/día
Pintable	No
Temperatura de aplicación	-60°C a 60°C
Temperatura de servicio	-62°C a 232°C**

5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Dow Corning 732 Juntas Industriales viene listo para ser usado, se aplica desde el cartucho con una pistola estándar de calafateo mecánica o manualmente mediante el tubo, sin ningún tipo de tratamiento especial.

Preparación de la superficie:

- Remueva con un paño seco todo el polvo, grasa, humedad y suciedad de las superficies antes de aplicar el producto.
- Utilice solventes tales como xileno, tolueno o alcohol isopropílico, no utilice thinner, aguarrás ni petróleo.

5 pasos para un sellado PROFESIOSISTA:

- Coloque cinta para enmascarar en ambos lados de la junta.
- En caso de utilizar cartucho, corte la punta roscada de éste perpendicularmente y atornille la pipeta en la rosca. Posteriormente, corte diagonalmente la pipeta calculando cubrir el área requerida. Coloque el cartucho en la pistola y aplique el sellador rellenando la ranura.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

732 JUNTAS INDUSTRIALES

3. En caso de utilizar el tubo, perfora la lámina metálica en la boca del tubo con la punta de la tapa plástica y enrosque la pipeta en el tubo. Posteriormente corte diagonalmente la pipeta y aplique el sellador manualmente rellenando la ranura.
4. Repase la aplicación con una espátula de punta redonda o con una cuchara pequeña, antes de que transcurran 9 minutos (23-25°C, 50% HR).
5. Quite la cinta para enmascarar y limpie el exceso de silicón con un solvente antes de que se seque.

6 RENDIMIENTO

Metros lineales por cartucho de 300 ml

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm.							
	3	7	10	12	16	19	25	
3	32	14	10	8	6	5	4	
5		8	6	5	4	3	2	
7		6	4	3	3	2	1,5	
10			3	2,5	2	1,5	1,2	
12				2	1,5	1	1	

Los valores de esta tabla son aproximados

7 PRESENTACIONES

- › Cartucho y tubo



300 ml

82.8 ml

Colores:

- transparente
- blanco
- negro

- › Unidad de embarque:

Caja con 12 cartuchos de 300 ml

Caja con 12 tubos de 82,8 ml en blister.

8 ALMACENAMIENTO / TIEMPO DE VIDA

- › Debe almacenarse en un lugar fresco y seco (menos de 32°C).
- › El tiempo de vida es de aproximadamente 12 meses para cartuchos que no han sido abiertos.

9 NOTAS DE APLICACIÓN Y LIMITACIONES

- › No es pintable.
 - › No se usa sobre superficies porosas o mampostería (en estas aplicaciones se recomienda usar **Sista F110 Plásticos, Metales y Mampostería**).
 - › No utilizar en inmersión continua en agua.
 - › No utilizar en superficies plastificada que desprendan aceites o con solvente.
 - › En algunos materiales con sustratos tales como; metilmetacrilato, policarbonato, polipropileno y politetrafluoroetileno, no se tiene registro de adhesión.
 - › No usar como sellador estructural.
 - › No usar en juntas de piso.
 - › No utilizar en láminas acrílicas o galvanizadas (En estas aplicaciones se recomienda usar **Sista Flextec FT101**).
- Durante la vulcanización el sellador reacciona con la humedad presente en el aire desprendiendo ácido acético, por lo que puede ocasionar corrosión en algunos metales sensibles como: cobre, latón, zinc, bronce, entre otros.
- › Después de que el material ha curado, puede ser removido mecánicamente (con cutter o navaja).



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› 732 JUNTAS INDUSTRIALES

10 PRECAUCIONES

- › Utilice el producto en lugares ventilados, ya que en períodos de exposición prolongada el producto puede irritar ojos, piel y vías respiratorias.
- › En caso de contacto con la piel y ojos, lávese inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos. Si la irritación persiste, consulte a su médico.
- › En caso de intoxicación o ingestión, lleve al paciente al médico y aporte el producto.
- › En caso de inhalación, traslade al paciente a un lugar fresco.
- › Manténgase lejos del alcance de los niños.

Las instrucciones anteriores se basan en ensayos completos y en la experiencia general ganada en este campo. Pues es imposible examinar todos los métodos de la instalación y en vista de las diversas condiciones de trabajo, no podemos. Sin embargo, declaramos que la información dada es completa. Por lo tanto recomendamos que las pruebas se deban realizar para asegurar el éxito. Garantizamos un estándar de calidad uniforme para este producto. Para las aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica, se recomienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas. omienda contactar a nuestros asesores técnicos y realizar pruebas previas.