



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

» DOWSIL 736

ALTA TEMPERATURA

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dowsil 736 Alta temperatura, es un sellador monocomponente 100% silicón de curado acético y de alto desempeño, diseñado para sellar y pegar aplicaciones expuestas a altas temperaturas (315°C). Cura rápidamente con la humedad del medio ambiente formando un sello muy resistente y flexible en equipos o partes expuestas a altas temperaturas.

Certificaciones

Cumple con la norma ASTM C-920.

2 CAMPOS DE APLICACIÓN

Dowsil 736 Alta temperatura está recomendado para:

- » Formado de juntas automotrices de carter, punterías, en tapa de cadena de distribución, cubiertas de filtro de aceite, bombas de aceite y agua diferencial de transmisión, cabezales, ventanas de hornos industriales, entre otros.
- » Sellado de hornos, calderas y autoclaves.
- » Sellar y fijar molduras, calaveras y accesorios metálicos.
- » Sellar termostatos, calentadores industriales, instalaciones de calefacción y de aire acondicionado.

3 PRINCIPALES BENEFICIOS

- » Resistente a altas temperaturas continuas desde los -60 a 260°C y hasta 316°C en operaciones intermitentes (periodos de exposición reducida).
- » Posee baja volatilidad y alta resistencia eléctrica.

- » No daña los sensores eléctricos.
- » Ofrece excelente resistencia a los rayos UV y humedad.
- » Resistente a aceites, grasas, agua, anticongelantes, etc.
- » Seca al tacto en minutos y forma un sello a prueba de agua que evita fugas, filtraciones y vibraciones.
- » Obtención de aplicaciones fáciles, limpias y sin escurrimientos.





FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› DOWSIL 736

ALTA TEMPERATURA

4 INFORMACIÓN TÉCNICA

Materias Primas Básicas:

Polímero de silicón, con catalizadores y cargas funcionales.

Características físicas y químicas (propiedades típicas, no especificaciones):

PROPIEDAD	REFERENCIA	VALOR TÍPICO
Olor	-----	Ácido acético
Consistencia (ISO 7390)	-----	Pastosa
Densidad, g/cm ³	ISO 2811-1	1,04
Escurrimiento, mm	ISO 7390	No escurre
Módulo elásticidad, psi	ISO-8339	200
Elongación a ruptura %	ASTM C639	> 600
Resistencia a tensión, psi	ASTM D-412	350
Capacidad de movimiento, %	ISO 11600-F	12.5
Dureza Shore A	ISO 868	26
Temperatura de aplicación, °C	-----	5 a 35
Temperatura de servicio, °C	-----	- 65 a 260
Formación de Película, min	a 23-25°C; 50% RH	12
Tiempo de Curado, hr	a 23-25°C; 50% RH	3.2
Temperatura de superficie, °C	-----	5 a 35
Tiempo de Trabajo (abierto), min	a 23-25°C; 50% RH	8
Resistencia al desgarre, N/mm	ISO 34, Method C	4.8
Tipo de Curado	-----	Acético
Secado al Tacto, min	a 23-25°C; 50% RH	18
Durabilidad, años	-----	* Depende de temperatura de uso

NOTA: Las propiedades descritas en la tabla anterior fueron estimadas a condiciones controladas de 23-25 °C y 50 % de humedad relativa por lo que cualquier variación a éstas, podría afectar los valores que se indican.

Propiedades ecológicas:

Dowsil 736 Alta temperatura, contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir los contaminantes que pueden presentar mal olor, que irritan y que dañan el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que su VOC máximo es de 8.7 g/L

5 INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Dowsil 736 Alta temperatura, viene listo para ser usado y no requiere de ningún tratamiento especial previo (después de la limpieza) para ser aplicado.

Preparación de la superficie:

Remover partículas sueltas y limpiar con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad de las superficies donde se aplicará el sellador. Para efectuar la limpieza, utilizar solventes tales como alcohol Isopropílico o acetona pura; no utilizar tolueno, xileno, thinner, aguarrás, petróleo ni soluciones jabonosas.

1. Para realizar un excelente perfil, colocar cinta adhesiva en las orillas de la junta con el fin de proteger el área contigua a la junta.
2. Cortar la punta roscada del cartucho para destapar y atornillar la pipeta en la rosca. Cortar la boquilla diagonalmente a 45°, calculando cubrir las dimensiones de la junta.
3. Colocar el cartucho dentro de una pistola de calafateo, aplicar el sellador relleno la junta y perfilar con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 8 minutos en condiciones de 23-25°C y 50%RH, para dar el acabado deseado.
4. Quitar la cinta y limpiar el exceso de producto con un paño seco mientras el sellador esté fresco.

Importante: Debe realizar presión con la espátula para asegurar el contacto con las paredes de la junta y darle el perfil adecuado.

El tiempo de curado total varía dependiendo de la profundidad de la junta y condiciones ambientales.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› DOWSIL 736

ALTA TEMPERATURA

6 RENDIMIENTO

Los rendimientos se expresan en metros lineales por cartucho con 300 mL sin contar la merma, en función de las distintas dimensiones de ancho y profundidad; Es posible conocer otros rendimientos aproximados del material de acuerdo con la profundidad y ancho en que se vayan a trabajar, para ello, consultar la tabla correspondiente:

Profundidad de la junta en mm	Ancho de la junta en mm.						
	3	7	10	12	16	19	25
3	32	14	10	8	6	5	4
5		8	6	5	4	3	2
7		6	4	3	3	2	1.5
10			3	2.5	2	1.5	1.2
12				2	1.5	1	1

Los valores de esta tabla son aproximados

7 ENVASE Y EMBALAJE

Presentación	Caja con 12 Cartuchos de 300 ml; Disponibles en color rojo. Caja con 12 tubos comprimibles con 82.8 ml; Disponibles en color rojo.
Almacenaje	Conservar en un lugar seco y fresco, protegido de los rayos solares a una temperatura entre 5 y 32 °C.
Caducidad	12 meses (para cartuchos que no han sido abiertos)
Estiba máxima	36 cajas por cama con 12 cartuchos de 300 mL y en 3 camas por pallet para una altura máxima de 1.03 m. 20 cajas por cama con 12 tubos de 82.8 mL y en 10 camas por pallet para una altura máxima de 1.23 m.

8 RECOMENDACIONES

Después de la preparación de la superficie, en algunos casos es posible usar un respaldo comprimible como el **Sista Backer Rod** en juntas de pisos o fachadas (paso 3 en Sellado de Juntas), para controlar sus dimensiones y para evitar que el sellador tenga contacto con la base y no tenga adhesión en 3 caras, y así, asegurar un desempeño adecuado.

9 INFORMACIÓN IMPORTANTE

- › No está recomendado para aplicaciones estructurales.
- › No se recomienda para aplicarse sobre superficies porosas o mampostería (en estas aplicaciones se recomienda usar Sista F-110 Plásticos, Metales y Mampostería).
- › No utilizar en inmersión continua en agua o en superficies húmedas.
- › No es pintable.
- › No usar en juntas de piso.
- › No utilizar el producto en superficies plastificadas o con solvente.
- › Si se usara en superficies pintadas, ésta debe de estar completamente seca. Se recomienda hacer una prueba de compatibilidad antes.
- › No se recomienda colocarlo en láminas acrílicas o galvanizadas (en estas aplicaciones se recomienda usar Sista Flextec FT-101).
- › No usarse en contacto directo con el acabado plateado que se encuentra detrás de los espejos.



FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

› DOWSIL 736

ALTA TEMPERATURA

- › No se recomienda para aplicaciones en sustratos tales como: Polietileno, Polipropileno, Politetrafluoroetileno (Teflón®) y ni en Metilmetacrilatos.
- › No se recomienda para aplicaciones con materiales de Cobre, Latón, Zinc, Bronce y entre otros ya que, durante la vulcanización del sellador, este reacciona con la humedad presente en el medio ambiente desprendiendo ácido acético, por lo que puede provocar corrosión en dichos metales.
- › No es posible aplicarse en peceras (En estos casos, aplicar Sista F-109 Uso General).
- › Después de que el material ha curado, puede ser removido mecánicamente (con cúter o navaja).

Las instrucciones escritas en la presente Ficha Técnica están basadas en la experiencia técnica aplicada en campo ya que es imposible tener bajo control los métodos de la instalación y las diversas condiciones específicas de trabajo, por lo cual, se recomienda a los usuarios realizar evaluaciones previas de acuerdo con sus necesidades. Si usted tiene alguna duda en el uso de este producto, diríjase a su agente de ventas local o al departamento de servicio técnico al teléfono 800 705 9200.

10 PRECAUCIONES

- › Utilizar el producto en lugares ventilados, ya que, en periodos de exposición prolongada, el producto puede irritar los ojos, piel y vías respiratorias.
- › En caso de intoxicación por inhalación e ingestión, trasladar a la persona a un lugar ventilado, llevar al paciente al médico y aporte el producto.
- › La ingestión de este producto puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómito y diarrea. Puede causar irritación en los ojos y en la piel, por lo que sugerimos siempre el uso de lentes y guantes.
- › En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y acudir al médico inmediatamente. Si la irritación persiste, consulte a su médico.
- › En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua durante 15 minutos. Si presenta síntomas adicionales, acudir al médico.
- › Para más información consulte la hoja de datos de seguridad del producto.